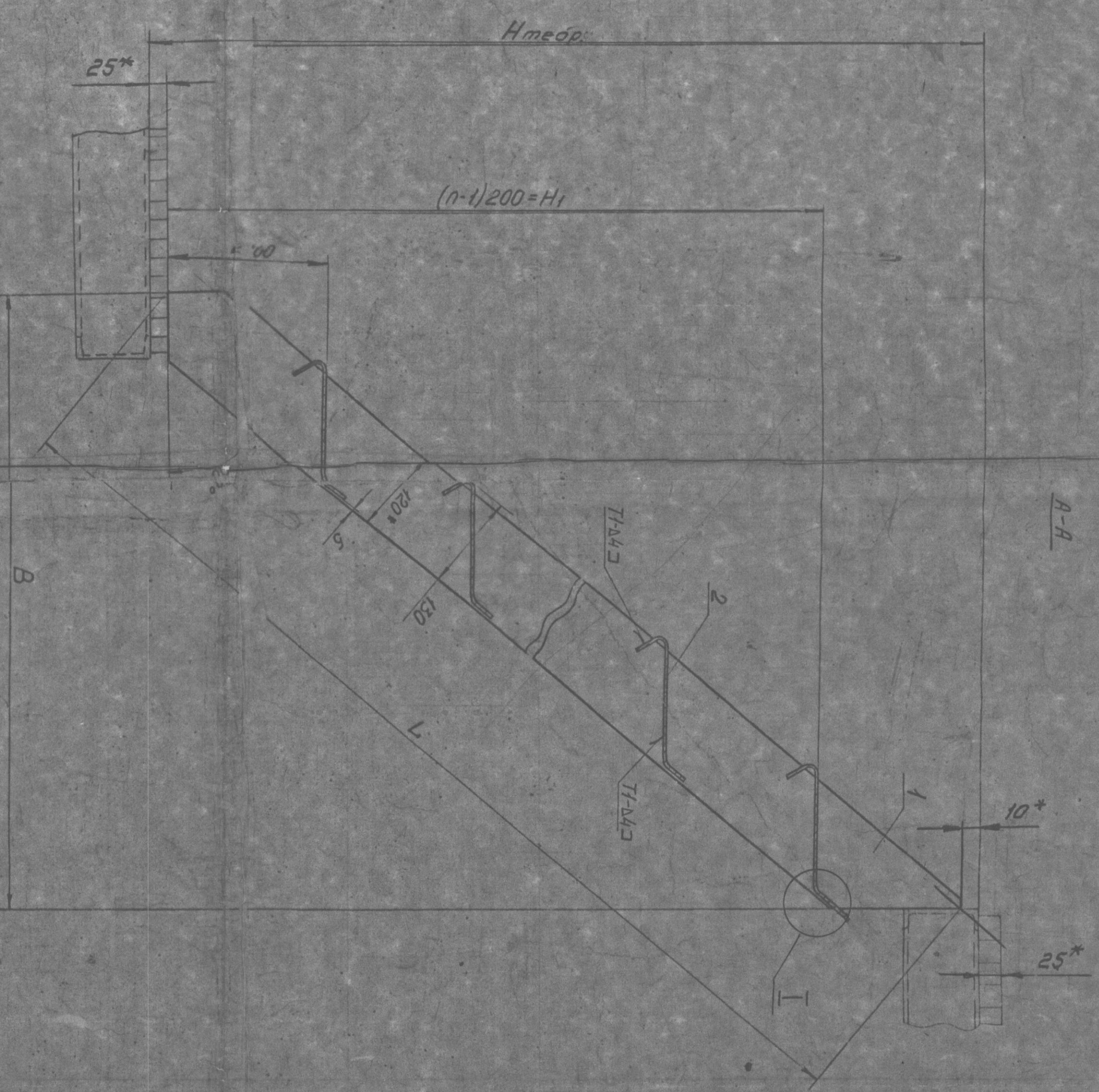
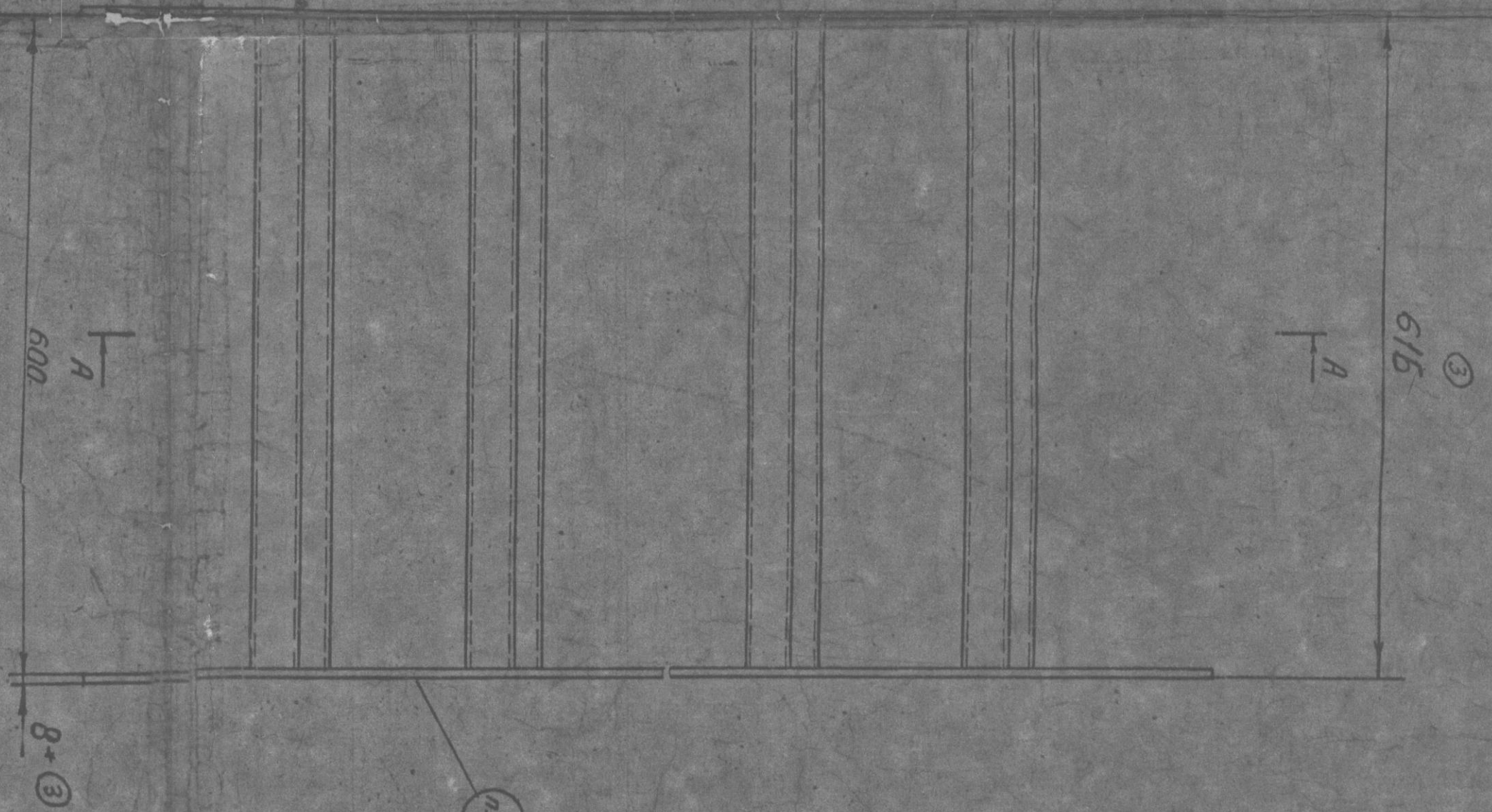
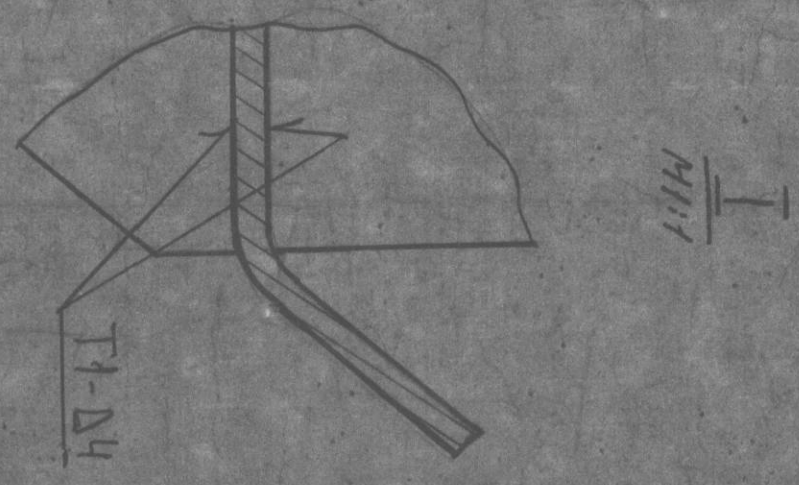


9010005-H



Обозначение	Число шагов n	Н, мм	В, мм	Л, мм	Масса, кг	Марка
H-50001	2	400	100	254	446	Л1
-01	3	600	100	422	707	Л2
-02	4	800	100	590	968	Л3
-03	5	1000	100	758	1229	Л4
-04	6	1200	100	926	1490	Л5
-05	7	1400	100	1094	1751	Л6
-06	8	1600	100	1261	2012	Л7
-07	9	1800	100	1429	2273	Л8
-08	10	2000	100	1597	2534	Л9
-09	11	2200	100	1765	2795	Л10
-10	12	2400	100	1932	3056	Л11
-11	13	2600	100	2100	3317	Л12
-12	14	2800	100	2268	3578	Л13
-13	15	3000	100	2436	3839	Л14
-14	16	3200	100	2603	4100	Л15
-15	17	3400	100	2771	4361	Л16
-16	18	3600	100	2939	4622	Л17
-17	19	3800	100	3107	4883	Л18
-18	20	4000	100	3275	5144	Л19



1. Размер для справок.  
2. Маркировка и способ маркировки изделий.  
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 или по ГОСТ 14771-76 в среде CO<sub>2</sub>.  
4. Чертеж разработан согласно ОСТ 108.866.101-78.  
5. Технические условия по ОСТ 108.030.30-79. Неуказанные в чертеже и ОСТ 108.030.30-79 предельные отклонения размеров ± 0,1 мм.

№	Пол	Дата	Имя, № дубл.	Подп.	Дата
1	Сварка	10.11.78	В.А.С.	В.А.С.	10.11.78

Экспорт

Описание	Пол	Дата	Имя, № дубл.	Подп.	Дата
Описание	Пол	Дата	Имя, № дубл.	Подп.	Дата

№	Пол	Дата	Имя, № дубл.	Подп.	Дата
1	Сварка	10.11.78	В.А.С.	В.А.С.	10.11.78